

## WIG-Schweißen (Wolfram-Inert-Gas)

Das WIG-Schweißen ist ein hochwertiges Schweißverfahren. Die sauberen und glatten Schweißnähte werden vor allem im Niro- und Alubereich sehr geschätzt. Der Theorieteil, komplettiert durch ein Skriptum, behandelt die richtige Geräteauswahl, Vor- und Nachteile des Verfahrens und den Umgang mit unterschiedlichen Werkstoffen.

In der Schweißwerkstätte üben Sie Eck-, Stumpfnähte und Kehlnähte an unlegiertem Baustahl S 235, Edelstahl (Nirosta) und Aluminium. Die Vermeidung von Anlauffarben und Nachbehandlung von Schweißnähten auf Edelstahlblechen wird gezeigt.

### Information

<b>Kursdauer:</b>	15 Einheiten
<b>Kursbeitrag:</b>	280,00 € pro Person (inkl. Kursunterlagen und Pausenverpflegung im Seminarraum) 258,00 € für Landwirt:innen (inkl. Kursunterlagen und Pausenverpflegung im Seminarraum)
<b>Fachbereich:</b>	Bauen, Energie, Technik
<b>Zielgruppe:</b>	Interessierte, die die Anwendung eines leistungsfähigen Schweißverfahrens kennenlernen wollen
<b>Mitzubringen:</b>	Arbeitskleidung, Arbeitshandschuhe, festes Schuhwerk

### Verfügbare Termine

#### 25.06.2026 08:30, Horn

Ort	Horn
Beginn	25.06.2026 08:30
Ende	26.06.2026 16:30
Örtlichkeit	LK-Technik Mold, Mold 72, 3580 Horn
Information	Reinhard Hörmansdorfer, Tel 05 0259 29212, reinhard.hoermansdorfer@lk-noe.at, Die Teilnahme ist erst mit vollständig bezahltem Kursbeitrag möglich.
Kursnummer	3-0091847
Trainer:in	Ing. Reinhard Hörmansdorfer Ing. Thomas Mang
Veranstalter	LK-Technik Mold LK NÖ